



در سمینار آموزشی گروتیمان - آساش مطرح شد؛

معرفی سیستم‌های در و پنجره و نمای آساش

در سال ۱۹۹۲ آغاز کرد و در سال ۱۹۹۷ در محل فعلی کارخانه در نزدیکی استانبول خطوط تولید پروفیل پی.وی.سی را راه‌اندازی کرد. در ادامه آساش موفق شد خطوط تولید پروفیل آلومینیوم را در سال ۱۹۹۸ راه‌اندازی کند و در سال ۲۰۰۶ خطوط کامپوزیت پانل و در سال ۲۰۰۸ خطوط پانزور و سایه‌بان و درهای پارکینگی را به مجموعه جدید خود اضافه کند. آساش در سال ۲۰۱۴ در زمینه تولید ورق‌های آلومینیومی سرمایه‌گذاری بزرگی انجام داد و واحد مستقل و بزرگ تحقیق و توسعه آساش نیز در همین سال با حمایت دولت ترکیه راه‌اندازی شد. مدیرفروش منطقه‌ای آساش در ادامه با نمایش اسلایدهایی از بخش‌های مختلف کارخانه معظم آساش توضیحاتی درباره این واحدها ارائه داد. وی گفت: فضای کلی کارخانه ۶۴۰ هزار مترمربع است.



مجموعه گروتیمان ایران به همراه آساش ترکیه سمینار آموزشی خود را برای دومین سال پیاپی هم‌زمان با ایام برگزاری نمایشگاه تخصصی در و پنجره تهران برگزار کرد.

به گزارش خبرنگار پنجره ایرانیان، این سمینار آموزشی ۱۵ بهمن‌ماه ۱۳۹۶ هم‌زمان با سومین روز نمایشگاه در سالن شماره یک نمایشگاه بین‌المللی تهران برگزار شد. سمینار آموزشی گروتیمان - آساش که برای دومین سال پیاپی برپا می‌شد با استقبال قابل توجه علاقه‌مندان و فعالان صنعت در و پنجره روبه‌رو شد. عناوین مطالب آموزشی این سمینار که عبارت بودند از آشنایی با توانمندی‌های آساش در فرآیندهای تولید و نقاط تمایز این شرکت، توسط آقای ضیاء نارین، مدیرفروش منطقه‌ای آساش؛ معرفی سیستم‌های نما، کاربردهای هر سیستم، قابلیت‌های آساش در سیستم کرتین‌وال و کامپوزیت پنل، توسط آقای سردار تکای، مدیر طراحی آساش و معرفی سیستم‌های پنجره، کاربردها، مزایا و اصول اجرایی، مشخصات ساخت و قابلیت‌های سیستم آساش توسط مهندس فرخ ظفرفرخی، مدیر بازرگانی گروتیمان به حاضران در سمینار ارائه شد.

آقای ضیاء نارین، مدیرفروش منطقه‌ای آساش در حالی به‌عنوان اولین سخنران همایش پشت تریبون قرار گرفت که سخنانش توسط مهندس فرخی به زبان فارسی برای حاضران ترجمه می‌شد. نارین ضمن خوشامدگویی به افراد حاضر در سمینار و تشکر از مجموعه گروتیمان به خاطر فراهم کردن این فرصت مطالبش را پیرامون توانمندی‌های آساش در فرآیندهای تولید و نقاط تمایز این شرکت ارائه کرد. نارین با اشاره به تاریخچه و پیشینه شرکت آساش گفت: مجموعه آساش فعالیت خود را



انسان، در این مسیر فعال است:

ASAS



اصولت مدل و تولید
محصولات مدرن و خاص

سردار تکای، مدیر طراحی آساش سخنان بعدی سمینار بود که سخنرانی خود را با موضوع معرفی سیستم‌های نما، کاربردهای هر سیستم، قابلیت‌های آساش در سیستم کرتین‌وال و کامپوزیت پنل ارائه کرد. تکای ضمن خوشامدگویی به حضار و تشکر از برگزارکنندگان سمینار به مطالبی که در سمینار سال گذشته ارائه کرده بود اشاره کرد و گفت: امروز تلاش می‌کنم در تکمیل مطالب گذشته اطلاعات اولیه مختصری در زمینه سیستم‌های نما ارائه دهم که در پیشبرد پروژه‌هایتان به شما کمک کند.

مدیر طراحی آساش افزود: مجموعه آساش، دیتا بیس و برنامه راهبردی اولیه خود را در ۱۱ بند تنظیم و تدوین کرده است. آساش برای ورود به یک پروژه سیستم‌های نما، ۴ بخش در نظر گرفته است. اولین مرحله انتخاب نوع سیستمی است که می‌خواهیم با آن سیستم، پروژه را انجام دهیم. آساش در این مورد سیستم‌های مختلف و متنوعی دارد که بنا به سلیقه مشتری و نیاز پروژه، یک یا چند سیستم برای انجام آن پروژه انتخاب می‌شود. بعد از انتخاب سیستم اصلی موارد مهم

نارین با اشاره به برنامه دولت ترکیه برای معرفی ۵۰۰ شرکت برتر صنعتی کشور اظهار کرد: آساش با برنامه‌ریزی و اقداماتی که انجام داده است توانست در سال ۲۰۱۶ رتبه ۷۹ این فهرست را به خود اختصاص دهد و امیدوار است در رتبه‌بندی جدید سال ۲۰۱۷ ارتقاء قابل توجهی پیدا کرده باشد. هدف‌گذاری آساش برای سال ۲۰۲۲ قرار گرفتن در میان ۲۵ شرکت اول این فهرست است.

وی افزود: ۸۰ درصد تولیدات آساش به بخش صادرات اختصاص پیدا می‌کند و تنها ۲۰ درصد آن مصرف داخلی دارد. آساش در بخش آلومینیوم یک شرکت خودکفا است یعنی صفر تا صد یک محصول آلومینیومی از بیلت تا محصول نهایی و کلیه فرایندهای میانی مانند تولید قالب در خود مجموعه آساش انجام می‌گیرد. ظرفیت تولید بیلت آساش در سال ۹۰ هزار تن، اکستروژن ۷۵ هزار تن و آنادایز ۴۰ هزار تن است.

ظرفیت تولید ورق یا فویل آلومینیومی آساش ۱۴۰ هزار تن و ظرفیت خط تولید یو.پی.وی.سی آساش نیز ۳۵ هزار تن در سال است. آساش ۲۶ خط تولید اکستروژن یو.پی.وی.سی دارد که هر کدام می‌توانند به صورت مستقل و مجزا و با فرمولاسیون جداگانه کار کنند.

مدیرفروش منطقه‌ای آساش در پایان با اشاره به توانمندی‌های مختلف آساش گفت: یکی از بخش‌هایی که آساش توانمندی و تکنولوژی مناسبی در آن دارد صنعت ریلی است. آساش همچنین در صنایع معماری، هوافضا و دریایی صاحب توانایی است و محصولات مختلفی در این صنایع به بازار عرضه می‌کند.

انسان، در این مسیر فعال است:

ASAS





تکای در ادامه گفت: بحث باد از دیگر موارد مهمی است که توجه به آن در انجام درست یک پروژه بسیار مهم است و محاسبات مربوط به آن باید با توجه به نوع سیستم نما، ابعاد و موقعیت ساختمان، شرایط جوی و جغرافیایی پروژه و... انجام گیرد. جدولی در این زمینه تهیه شده است که ارقام و تناسب آن با توجه به فشارهای متفاوت باد و متریکال‌های مختلف قابل استفاده هستند و در همین راستا نمودارها و نحوه استخراج دیتا از آنها آموزش داده شد.

مدیر طراحی آساش در خصوص سیستم‌های ترکیبی کرتین وال با ورق یا سایر مصالح مشابه، مستندات و نمودارهایی ارائه و اظهار کرد: سیستم‌هایی که در آنها شیشه به کار رفته است باید هم وزن شیشه و هم وزن ورق و پروفیل محاسبه شود. ضخامت و ابعاد شیشه نیز از دیگر پارامترهایی است که در محاسبات ما باید لحاظ شود. برای این کار نیز جدول‌هایی تهیه شده و در نرم‌افزار موجود است. نکته‌ای که در اینجا لازم است گفته شود این است که در محاسبه فشار باد باید هم فشار باد و هم مکش را محاسبه و با یکدیگر جمع کنیم.

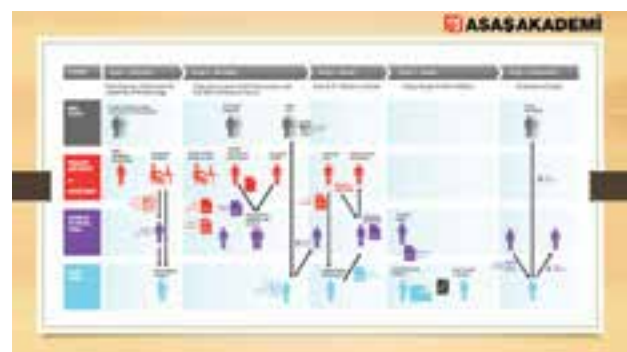
تکای در ادامه به نحوه اتصال مولیون و ترنزوم و نحوه کاربرد و مزایای و معایب هر یک در سیستم‌های آساش اشاره کرد؛ در واقع باید با توجه به شرایط پروژه، بارهای وارده، الزامات طراحی و محاسبه سیستم‌ها از یکی از این دو روش استفاده کرد.

تکای در پایان به نحوه آزمون و تست سیستم‌های آساش اشاره کرد و گفت: تمامی سیستم‌های آساش در آزمایشگاه مجهز و استاندارد آساش واقع در مرکز تحقیق و توسعه، انواع مختلف تست و آزمون‌های لازم را برای دریافت استاندارد ایمنی و کیفیت می‌گذرانند.

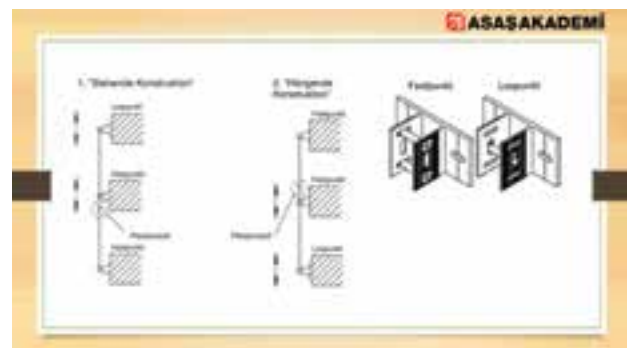
از جمله تست‌های مهم ما تست زلزله است که تمامی سیستم‌ها در یک شرایط کاملاً استاندارد نسبت به مقاومت در مقابل لرزش‌های حاصل از زلزله سنجیده می‌شوند.

سایر تست‌هایی که مورد سنجش قرار می‌گیرند عبارتند از میزان آبیندی، فشار بادهای وارده، تست عایق صوتی، تست ضربه، آمایش‌های امنیتی و ... می‌باشند.

دیگری مانند نوع سیستم‌های تخلیه آب (شیر تخلیه) و هوادهی وجود دارد که باید به آنها نیز دقت شود.



وی گفت: موضوع بعدی نحوه فیکس کردن، اتصال و براکتگذاری مولیون است که برای اجرای بی‌نقص یک پروژه بسیار مهم و حساس است. پر کردن فضای خالی بین نمای کرتین وال و بدنه ساختمان جهت عایق صوتی، دودبندی و انتقال صوت و ... نیز از دیگر مباحث مهمی است که باید به آن توجه ویژه شود.





اینجا به چند مورد خاص اشاره مختصری می‌شود. از جمله پارامترهایی که برای خریدار مهم است عایق بودن (صوتی، حرارتی و گردوغبار)، آب‌بندی و درزبندی نسبت به فشار آب و باد است که میزان اهمیت آن نزد مشتریان متفاوت است. زلفر فرخی در ادامه به تاثیر يراق‌آلات، گسگت‌ها و نحوه مونتاژ در میزان عایق بودن پنجره‌ها اشاره کرد و گفت: استفاده از يراق‌آلات مناسب به جهت تاثیری که در آب‌بندی و درزبندی دارد در میزان عایق بودن پنجره بسیار تعیین‌کننده است. گسگت‌ها دو نوع هستند؛ گسگت‌های آب‌بندی و هوابندی و گسگت‌های عایق که هرکدام تاثیر ویژه‌ای در عملکرد پنجره دارند. طراحی پروفیل با پارامترهایی مانند ضخامت دیواره، تعداد حفره‌ها، اتصالات گوشه و... از دیگر عوامل مهم در میزان عایق بودن پنجره است که باید به آن توجه شود.

اهمیت ارزیابی سیستم‌ها و تفاوت‌ها (خلاصه پارامترهای اصلی)

نوع مقایسه	پروفیل استاندارد اروپا	پروفیل استاندارد اروپا	پروفیل استاندارد اروپا
وزن آل پروفیل (متری)	۱۶۷	۱۶۸	۱۶۹
سطح آل نشسته (متری)	۹.۸	۷.۸	۸.۸
وزن آل کسکوت و اکسسوری (متری)	۰.۳۲	۰.۳۸	۰.۳۵
با به تفاوت‌های نام شده نسبت به استاندارد (متری)	۲۲.۲۲	۲۲.۲۲	۲۲.۲۲

ASAS

تنوع پروفیل‌های ممان‌دار

پاسخ به تصویری غلط و رایج در ایران

باور در بخش بزرگی از صنف بر این است که چون پنجره از چهار ضلع فریم بهار می‌شود نیازی به محاسبه فشار باد وجود ندارد در حالی که هر جا که از پروفیل مولین استفاده می‌شود محاسبه فشار باد وین شیشه و سایر فشارها مشابه سیستم‌های گرن‌ول ایرانی است.

ASAS

مدیر بازرگانی گروتیمان افزود: همان‌طور که در تصاویر می‌بینید جداول مربوط به مباحث مختلف بررسی‌شده با ثبت اعداد و ارقام و طبق مقایسه‌های ارائه شده نشان داده شد که پروفیل‌های استاندارد داخلی و وارداتی از بسیاری جهات مانند وزن پروفیل، میزان مصرف اکسسوری‌های آب‌بندی و هوابندی و سطح شیشه مشابه هستند اما پروفیل‌های وارداتی غیر استاندارد هم بوده که دارای ضعف‌های مشهودی در این مواد بوده‌اند. در واقع هدف از این مقایسه، بررسی تطبیقی و ملاحظات در انتخاب پروفیل استاندارد از پروفیل‌های متفرقه داخلی و وارداتی است. با توجه به اینکه عموماً در بازار ایران، مشتریان برای مقایسه سیستم‌ها صرفاً به معیار کشور سازنده توجه دارند، این مقایسه درک این موضوع و تفکیک آنها را شفاف‌تر خواهد کرد و فروشنده و مصرف‌کننده صرف وارداتی یا تولید داخل اقدام به تفکیک نخواهد کرد. همچنین این جدول گویای مزایا و برتری‌های نسبی و در مواردی قابل توجه سیستم‌های آساش نسبت به سایر گزینه‌ها است.

وی گفت: همان‌طور که می‌دانید عوامل زیادی در میزان کارایی و کیفیت مطلوب یک پنجره موثر است که پرداختن به همه آنها از حوصله بحث خارج است اما در



نهایتاً با معرفی سیستم‌های موجود انبار ایران از لحاظ قابلیت‌ها، کاربردها، توانمندی‌های عایق صوتی و حرارتی، تحمل فشار باد و قابلیت‌های اختصاصی هر سیستم شامل موارد زیر این همایش کار خود را پایان داد.

– پکیج سیستم‌های لولایی انبار ایران مشتمل بر سری‌های:

RWT55-RWT64-RW55

– پکیج سیستم‌های کشویی انبار ایران مشتمل بر سری‌های:

TST58-RST83

– سیستم‌های لیفت اند اسلاید انبار ایران مشتمل بر سری RST116 در سیستم‌های مونوریل، دوریل و سه‌ریل

– سیستم کشویی انبار ایران مشتمل بر سری:

RWT67

– پکیج سیستم‌های کشویی انبار ایران مشتمل بر سری‌های:

TST58-RST83

– پکیج سیستم‌های کرتین‌وال انبار ایران مشتمل بر سری‌های:

R50-RT50-E50

پس از اتمام سخنرانی‌ها، این همایش با انجام پذیرایی از مهمانان به پایان رسید.



مدیر بازرگانی گروتمان در پایان به سیستم‌های مختلف موجود در بازار اشاره کرد و گفت: در حال حاضر ۶ سیستم در بازار وجود دارد. سیستم‌های لولایی، کشویی، لیفت اند اسلاید و بازشو مخفی که در بازار مرسوم هستند.

در پایان همایش کارشناس مجموعه گروتمان به توانمندی‌ها و قابلیت‌های این مجموعه در ارائه سرویس و خدمات فنی و مالی و استراتژی‌های سازمانی این مجموعه و منافع مشترک این سازمان و همکاران وفادار پرداخت.

آنچه در این توضیحات بیش از هر چیز نمایان بود دپوی قوی این مجموعه مشتمل بر ۲۰۰ تن محصول متنوع (که قبلاً توسط نشریه پنجره ایران نیز مشاهده و گزارش شده بود) خدمات فنی و محاسباتی و خدمات متنوع و تسهیلات مالی این مجموعه بود.

